

ارزیابی ویژگی‌های خمیر کاغذ کرافت صنوبر دلتوئیدس برای مصارف بسته‌بندی

صالح قهرمانی^{۱*}، سحاب حجازی^۲، سعید مهدوی^۳

تاریخ دریافت مقاله: شهریور ماه ۱۳۹۴

تاریخ پذیرش مقاله: آبان ماه ۱۳۹۴

چکیده

عوامل متغیر پخت کرافت شامل: سولفیدیت، قلیا و درجه حرارت و مدت زمان هر کدام در سه سطح و نسبت مایع پخت به ماده چوبی ۴ به ۱ بود. پخت بهینه با شرایط شامل: سولفیدیت ۰.۲۳٪، قلیای فعال ۰.۱۸٪، زمان ۱۸۰ دقیقه و دمای ۱۷۰ درجه سانتی‌گراد انتخاب شد که منجر به تولید خمیر کاغذی با عدد کاپای ۱۷/۲ و بازده ۵۳/۹۴ درصد شد. سپس این خمیر کاغذ برای دستیابی به درجه روانی ۳۳۳ میلی‌لیتر درجه کانادایی پالایش گردد و از آن کاغذهای دست‌ساز با وزن پایه ۱۲۷ گرم بر سانتی‌متر مربع ساخته شد و همچنین مقاومت‌های فیزیکی و مکانیکی آن نیز اندازه‌گیری گردید. نتایج کلی، حاکی از تأثیر مثبت خمیر کاغذ کرافت صنوبر دلتوئیدس، در بهبود مقاومت‌های کاغذ کرافت بکر جهت مصارف بسته‌بندی می‌باشد.

واژه‌های کلیدی

کرافت ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی، صنوبر دلتوئیدس^۴، کاغذ، بسته‌بندی

-

۱- دانش آموخته کارشناسی ارشد علوم و صنایع چوب و کاغذ، دانشکده منابع طبیعی دانشگاه تهران، کرج، ایران.

(x نویسنده مسئول: s.ghahramani@ut.ac.ir)

۲- دانشیار، گروه علوم و صنایع چوب و کاغذ، دانشکده منابع طبیعی دانشگاه تهران، کرج، ایران (shedjazi@ut.ac.ir).

۳- دانشیار، تحقیقات علوم چوب و فرآورده‌های آن، سه تحقیقات و مراعات کشور، کرج، ایران (smahdavi@rifr-ac.ir).

4- Kraft

5- Deltoids