

امکان‌سنجی افزایش تولید کاغذ کنگره‌ای برای مصارف بسته‌بندی

ته سرائی^۱، رامید فروزانفر^۲، احمد رضا زاهدی طبرستانی^۳، الهام نوروزی

تاریخ دریافت مقاله: اسفند ماه

تاریخ پذیرش مقاله: آبان ماه

نیده

مقوای کنگره‌ای از مهم‌ترین مواد اولیه در صنعت بسته‌بندی محسوب می‌شود که با توجه به روند توسعه روزافزایب مختلف، اخیراً میزان تقاضای این کالا به شدت افزایش یافته است. در این راستا از نیاز کشور ایران کارخانجات زی‌ادی به منظور تولید انواع کاغذهای فلوتینگ و روزنامه راه‌اندازی گردید، اما ظامیزان تولید نیز پاسخگوی نیاز داخل نبوده است. در این تحقیق، علاوه بر امکان‌سنجی افزایش ظرفیت تولید کاغذ کنگره‌ای با استفاده از خط کاغذسازی شماره ۱ و خواص کیفی کاغذ کنگره‌ای حاصله نیز در مقایسه با کاغذ تولیدشده شماره ۲ مورد بررسی قرار خواهد گرفت. وی‌ژگی‌های فی‌زیکی و مکانیکی خمیر کاغذ (کاغذ دست‌ساز) و کاغذ پس از ماشین کاغذ نیز اندازه‌گیری شد. نتایج حاصله نشان داد که وی‌ژگی‌های مکانیکی کاغذ حاصل از خط تولید شماره ۱ به وی‌ژده در شاخص کشش، پارگی، ترکی‌دن، تاشدگی، سفتی، مقاومت به له شدن در و کنگره‌ای و مقاومت به خرد شدن در حالت کنگره‌ای خط تولید شماره ۲ برتری دارد که در ح ۹۵ درصد تمام وی‌ژگی‌ها به جز شاخص پارگی ی‌دار بوده است.

واژه‌های کلیدی

بسته‌بندی، کاغذ فلوتینگ^۵، شاخص پارگی، شاخص کشش، شاخص ترکی‌دن^۶، RCT^۶ و CCT^۷.

۱- دانشجوی دکتری مهندسی صنایع خمیر و کاغذ، دانشکده منابع طبیعی دانشگاه تهران، ایران.

(X نوی‌سنده مسئول: sukhtesaraie@ut.ac.ir)

۲- دانش‌آموخته کارشناسی ارشد مهندسی چوب و کاغذ، دانشگاه آزاد اسلامی چالوس، ایران (Ramid_100149@yahoo.com).

۳- دانش‌آموخته کارشناسی ارشد ی علوم و صنایع چوب و کاغذ، دانشگاه تربیت مدرس نور، ایران (A.Zahedi@gmail.com).

۴- دانش‌آموخته کارشناسی ارشد مهندسی علوم و صنایع چوب و کاغذ، دانشگاه تربیت مدرس نور، ایران (enouroozi@gmail.com).

5- Fluting

6- Ring Crush Test

7- Corrugated Crush Test